ANEXO II – MODELO DE PROPOSTA

LEILÃO Nº. 20/2026

NOME / RAZÃO SOCIAL: _____

ENDEREÇO: _____

CPF / CNPJ: _____

CIDADE: _____ **CEP:** _____

TELEFONE: _____

OBJETO: ALIENAÇÃO DE BENS PATRIMONIAIS MÓVEIS, INSERVÍVEIS E MATERIAIS SEM PREVISÃO DE APLICAÇÃO, DE PROPRIEDADE DA ESTÂNCIA TRUÍSTICA DE OLÍMPIA/SP.

Lote	Valor Ofertado

Declaro sob as penas da lei, estar de acordo com todos os termos do Leilão nº. 20/2026 e:

1. Declaro que, *os valores deverão ser apresentados em moeda corrente Nacional (R$);*

2. Declaro que, *na recusa do em efetuar o pagamento do lote adquirido, facultará a Prefeitura cobrar multa equivalente a 20% (vinte por cento) do valor do lote arrematado, e aplicar as sanções estabelecidas na lei, após o procedimento administrativo do contraditório e ampla defesa;*

3. Declaro que, *estou ciente sobre a observação das disposições da Lei Federal nº 13.709, de 14 de agosto de 2018 (Lei Geral de Proteção de Dados Pessoais), e alterações, quando do tratamento de dados pessoais e dados pessoais sensíveis a que tenha acesso, para o propósito de execução e acompanhamento do Contrato, não podendo divulgar, revelar, produzir, utilizar ou deles dar conhecimento a terceiros estranhos a esta contratação, a não ser por força de obrigação legal ou regulatória.*

4. Declaro que, *estou ciente sobre a idoneidade para licitar ou contratar com a Administração Pública enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a própria autoridade que aplicou a penalidade, que será concedida sempre que o contratado ressarcir a Administração pelos prejuízos resultantes e depois de decorrido o prazo da sanção aplicada com base no inciso anterior;*

5. Declaro que, *estou ciente sobre a Comprovação do recolhimento a União, do valor arrematado.*

6. Declaro que, *estou ciente sobre todas as despesas com a remoção dos Lotes arrematados correrão por conta do arrematante, não tendo a PREFEITURA DA ESTÂNCIA TURÍSTICA DE OLÍMPIA nenhuma participação.*

7. Declaro que, *estou ciente que é proibido ao arrematante ceder, permutar, vender ou negociar lotes arrematado, antes da retirada do mesmo.*

Olímpia, _____ de _____ de 2026.

_____

Pessoa Jurídica ou Pessoa Física